Приложение 15

к Руководящему документу

"Сварка и контроль качества сварных

соединений металлоконструкций зданий

при сооружении промышленных объектов".

РД 34 15.132-96

Наименование сооружаемого

объекта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Строительно-монтажная

организация \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

АКТ N \_\_\_\_\_

на проверку сварочно-технологических свойств электродов

"\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

Мы, нижеподписавшиеся, руководитель сварочных работ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ и дипломированный сварщик \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, инициалы) (фамилия, инициалы)

составили настоящий акт в том, что нами произведена проверка

сварочно-технологических свойств электродов марки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

диаметром \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм, партия N \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Сварочно-технологические свойства электродов проверялись путем

сварки в потолочном положении таврового соединения пластин

толщиной \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм из стали марки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Электроды по сварочно-технологическим свойствам в соответствии

с требованиями ГОСТ 9466-75 признаны годными для сварки

ответственных конструкций.

Подписи: